



Forni per Saldatura
dal 1959

Manuale Uso e Manutenzione

Forni per Elettrodi
B1, B2, C1, C2, C2P, C3, C4, C6, C9, MEC/1, MEC/2



www.ciaovens.com
Telefono +39 3356028363



Sicurezza

- I Forni per Elettrodi CIA Ovens Ltd. non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati progettati.
- Prima di utilizzare il Forno, gli utilizzatori sono tenuti a leggere e comprendere il contenuto di questo manuale. Incidenti e potenziali rischi possono essere ridotti con la conoscenza approfondita delle norme operative dei Forni nell'ambiente lavorativo.
- È importante che il manuale sia ben custodito per qualsiasi necessità futura, se un manuale fosse smarrito o danneggiato, la sostituzione può essere ottenuta scaricandolo dal Sito CIA Ovens Ltd..
- Non danneggiare o rimuovere le etichette di sicurezza e di rating che si trovano su ogni Forno CIA Ovens Ltd..

Gli elettrodi Basici e quelli per la saldatura di Acciai Inossidabili cominciano ad assorbire umidità non appena sono spaccettati. Saldare con elettrodi umidi porta a spruzzi di materiale d'apporto, e a una rimozione della scoria difficoltosa. Altri effetti indesiderati sono: porosità, cricche e saldature di bassa qualità. La gamma di forni CIA Ovens Ltd. garantisce la giusta soluzione per ogni tipo di applicazione in cui sono richieste saldature di qualità. NOTA: gli elettrodi devono sempre essere rimossi dai loro involucri o pacchetti prima di introdurli nel Forno. In caso contrario, ci sarà rischio d'incendio e l'umidità sarà riassorbita nel rivestimento quando gli elettrodi si raffredderanno.

- In caso di pericolo quale incendio o surriscaldamento, è importante che l'alimentazione elettrica sia disconnessa al primo indizio di pericolo.
- Fate molta attenzione quando si estraggono gli elettrodi dal forno caldo: indossare guanti e usare cautela, il forno può essere ancora molto caldo.
- Effettuare tutte le operazioni con la massima cura e attenzione.



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

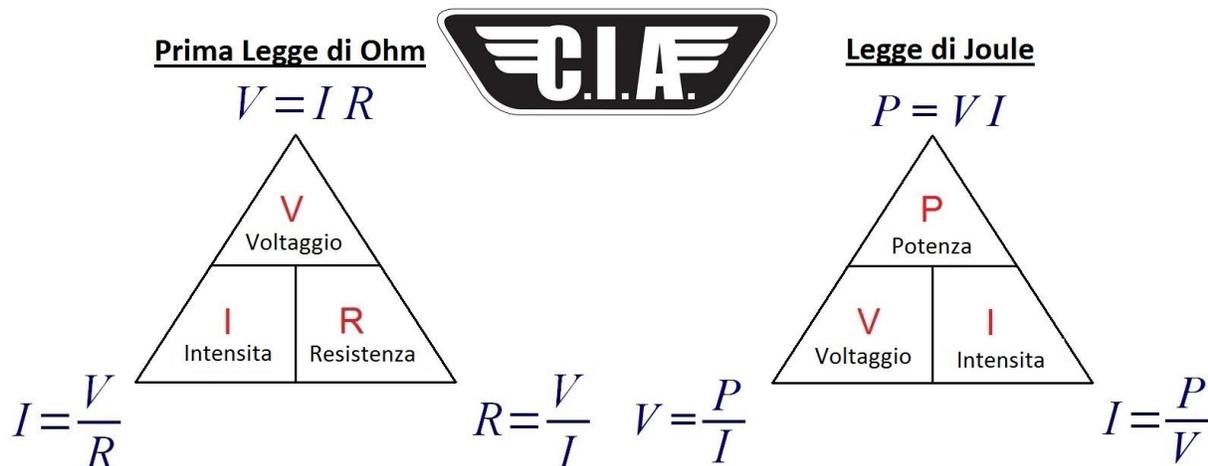
VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Informazioni elettriche

Per garantire che il Forno CIA Ovens Ltd. sia sicuro elettricamente, è importante assicurarsi che sia utilizzato un fusibile di amperaggio adeguato nella presa che lo alimenta. Seguendo le regole di base come la legge di Ohm, si può determinare il fusibile corretto e opportunamente dimensionato da utilizzare. Qui di seguito una dimostrazione di queste formule:



Forno Modello	Voltaggio	Potenza	Intensita	Resistenze Totale (Ohms)
B1	110	1000	9.09	12.10
	240	1000	4.16	57.69
B2	110	1500	13.63	8.06
	240	1500	6.25	38.4
C1	110	2250	20.45	5.37
	240	2250	9.375	25.6
C2/C2P	110	3000	27.27	4.03
	240	3000	12.5	19.2
C3	380	4700	12.37	30.72
C6	380	9400	24.74	15.36
C9	380	13500	35.53	10.7
MEC/1	240	2500	10.42	23.04
MEC/2	380	5100	13.42	28.31

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Forno	Capacità	Max Temp	Potenza	
B1 110V, 240V	50 kg	400° C	1000 W	
B2 110V, 240V	150 kg	300° C	1500 W	
C1 110V, 240V	150 kg	400° C	2250 W	
C2 110V, 240V	150 kg	500° C	3000 W	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



<p>C2P 110V, 240V</p>	<p>150 kg</p>	<p>500° C</p>	<p>3000 W</p>	
<p>C3 380V Trifase</p>	<p>225 kg</p>	<p>400° C</p>	<p>4700 W</p>	
<p>C4 240V 380V Trifase</p>	<p>200KG</p>	<p>500° C</p>	<p>3000W (240v) 4500W (380V)</p>	
<p>C6 380V Trifase</p>	<p>450 kg</p>	<p>400° C</p>	<p>9400 W</p>	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



C9 380V Trifase	650 kg	400° C	13500 W	
MEC1 240V	300 kg	300° C	2700 W	
MEC2 380V Trifase	405 kg	300° C	4500 W	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Installazione

I forni B1, B2, C1, C2, C2P, C4, sono confezionati in una robusta scatola di cartone per garantirne la protezione durante il trasporto, ove possibile, cercare di riutilizzare la scatola o smaltirla in modo ecologicamente responsabile. I forni C3, C6, C9, MEC/1, MEC/2, sono confezionati in una cassa di legno trattato per garantirne la protezione durante il trasporto.

I Forni C3, C6, C9, MEC/1, MEC2 sono dotati di golfari, da utilizzare per il loro sollevamento e per sistemarli nel punto desiderato.

Porre una grande attenzione nel posizionamento del Forno nell'ambito operativo, si prega di considerare quanto segue per essere certi che il vostro Forno CIA Ovens Ltd. sia sicuro:

- Collocare il Forno su una superficie piana o livellata, evitare superfici inclinate, irregolari e ondulate e qualsiasi ambiente in cui il Forno potrebbe diventare instabile o cadere.
- Assicurarci che il cavo di alimentazione non sia teso, lasciare sempre una extra lunghezza.
- Non collocare il Forno in luoghi dove potrebbe ricevere spruzzi o elevati livelli di umidità.

Una volta che il Forno è collocato in posizione ottimale, rispettare le seguenti linee guida per un collegamento elettrico efficiente e sicuro:

- Verificare che l'alimentazione elettrica di rete sia adatta al Forno. I requisiti di tensione e potenza sono riportati sulla targhetta posta sul Forno vicino all'uscita del cavo di alimentazione di rete.
- Il collegamento alla rete elettrica deve essere eseguito con una presa appropriata.
- Si raccomanda di collegare il cavo di terra con una extra lunghezza, così che nel caso in cui il cavo subisse uno stress, il cavo della terra sia l'ultimo a rimanere collegato.

Il codice colore della rete è la seguente

<u>Monofase</u>		<u>Trifase</u>	
<u>Filo Colore</u>	<u>Connessione</u>	<u>Filo Colore</u>	<u>Connessione</u>
Marrone	Fase	Marrone	Fase 1
Blu	Neutro	Nero	Fase 2
Verde/Giallo	Terra	Grigio	Fase 3
-	-	Blu	Neutro
-	-	Verde/Giallo	Terra

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Istruzioni per l'uso

Forni B1, B2, C1, C2, C4

Avviare il Forno:

1. Assicurarsi che il Forno sia in posizione stabile.
2. Aprire lo sportello e introdurre gli elettrodi sugli scaffali nella quantità desiderata, quindi chiuderlo utilizzando la chiusura a scatto.
3. Trovare una fonte di alimentazione adeguata e collegare il Forno, attivare l'alimentazione.
4. Accendere il Forno tramite l'interruttore con lampadina situato sul frontale del Forno, il display inizierà a lampeggiare nella procedura di avvio.
5. Il display inizierà ad indicare la temperatura interna del Forno.

Regolazione della temperatura del Forno:

1. Premere il tasto 'P' sul controller digitale.
2. Utilizzare i tasti freccia su o giù per impostare la temperatura desiderata.
3. Confermare la nuova temperatura impostata premendo il tasto 'P'.
4. Dopo un periodo d'inattività il display mostrerà la temperatura interna durante il riscaldamento fino al raggiungimento della temperatura impostata.

Forno C2-P

Regolazione delle temperature del Forno (modalità normale)

Questa sequenza permette all'utente di selezionare un ciclo personalizzato composto da un set-point principale e da un set-point secondario:

1. Assicurarsi che il controller sia acceso e che non sia in modalità standby, (premere il pulsante 'O' per attivarlo).
2. Premere il tasto 'P' e Pr.S1 verrà visualizzato, usare i tasti freccia SU e GIÙ per regolare il primo set-point.
3. Premere il tasto 'P' per confermare: sarà visualizzata Pr.t.1, usare i tasti SU e GIÙ per regolare il tempo di permanenza alla temperatura (ore/minuti), premere il tasto 'P' per confermare.
4. Verrà visualizzato ora PrS.2, usare i tasti freccia SU e GIÙ per regolare il secondo set-point 2, premere 'P' per confermare.
5. Alla fine del ciclo, il Forno rimarrà alla temperatura del secondo set-point fino a che non verrà spento o che il timer programmato concluda il ciclo.

Regolazione delle temperature del Forno (programmazione giornaliera/settimanale)

Quando utilizzata in combinazione con la modalità normale, questa sequenza permette all'utente di selezionare un giorno e un orario per azionare automaticamente il forno e completare un ciclo di programmazione specifico.

Impostazione dell'orologio:

1. Premere il tasto 'SET', il display visualizzerà 0.00 con 'C' lampeggiante sulla destra del display.
2. Premere il tasto 'DAY' fino a quando l'indicatore nero indica il giorno della settimana desiderato (1-7).

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



3. Utilizzare il pulsante 'HRS' per impostare l'ora e il pulsante 'MINS' per i minuti.
4. Premere il pulsante 'SET' per confermare.

Programmare quindi il controller per impostare la sequenza desiderata, come spiegato nella sezione 'modalità normale'.

Impostazione Programma 1 :

1. Premere il tasto 'SET' sul timer e tenerlo premuto per 3 secondi fino a quando il display visualizza -/- con un '1' che lampeggia (indica programma 1) - l'indicatore giorno punterà al 'giorno 1'.
2. Impostare l'orario di funzionamento richiesto per giorno 1 usando i tasti 'Ore' e 'Minuti'.
3. Premere il tasto 'SET' fino a che il display mostrerà -/- con 'INT' che appare sul display, questo richiede d'impostare un punto di 'OFF'.
4. Per fornire un input logico al controller per passare al ciclo preimpostato, settare il primo punto 'OFF' 1 minuto dopo il tempo 'ON'.
5. Premere per breve tempo il tasto 'SET' e il display mostrerà -/- e l'orario ON per il Programma 2 che può essere impostato.
6. Per impostare i Programmi per diversi giorni, premere il pulsante 'DAY' e selezionare il giorno desiderato, il display mostrerà -/- pronto per l'impostazione del Programma 1.
7. Programmi per i giorni da 2 a 7 possono essere impostati allo stesso modo come il giorno 1.

Quando la programmazione è completata, premere il tasto 'SET' e tenerlo premuto per 3 secondi fino a quando il display ritorna all'ora esatta del giorno, il timer è ora operativo .

Sospensione dei Programmi

Premere il pulsante 'SET' per circa 3 secondi fino a quando il primo Programma 'ON', visualizza il giorno 1. Premere il tasto 'DAY' ripetutamente fino a quando l'indicatore giornata è sul giorno in cui si desidera sospendere la programmazione. Premere il pulsante 'SET' più volte fino a quando viene visualizzato il tempo 'ON' o 'OFF' del Programma che si desidera sospendere. Ora premere il pulsante 'O'ride'. Una 'X' nera apparirà indicando che sia il tempo 'ON' che quello 'OFF' per questo Programma sono stati bloccati fino a quando non verranno ripristinati dall'utente. Non vi è alcun limite al numero di Programmi che si possono sospendere. Per ripristinare un Programma sospeso ritornare sia a 'ON' che a 'OFF' del Programma che è stato sospesa e annullare la 'X' nera premendo il tasto 'O'ride'. Il Programma ON/OFF ora funzionerà nel giorno selezionato.

Revisione dei Programmi

Premere il pulsante 'SET' per circa 3 secondi fino a quando il primo tempo 'ON' programmato viene visualizzato per il giorno 1. Premere ripetutamente il tasto 'DAY' fino a quando appare il punto che indica il giorno da riprogrammare, dopo di che applicare una breve pressione sul tasto 'SET' che visualizzerà ogni programma o impostazione non utilizzata in sequenza per quel giorno. In qualsiasi momento l'impostazione può essere modificata, se necessario, utilizzando i pulsanti ore e minuti. Per modificare un altro giorno premere il pulsante 'DAY' finché l'indicatore giorno punta al giorno desiderato e utilizzare il pulsante Set per selezionare i programmi come visto prima.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Forni MEC/1, MEC/2

Avviare il forno:

1. Assicurarsi che il Forno sia in posizione stabile.
2. Trovare una fonte di alimentazione adeguata e collegare il Forno, attivare l'alimentazione.
3. La spia 'bianca' conferma che il forno è in funzione.
4. Impostare la temperatura desiderata sul termoregolatore, gli elettrodi ora possono essere caricati nel Forno.
5. La spia 'verde' (Resistenze) conferma che il Forno si sta riscaldando fino alla temperatura desiderata.

Forni C3, C3E, C6, C6E, C9

Avviare il forno:

1. Assicurarsi che il Forno sia in posizione stabile.
2. Caricare il Forno con la quantità desiderata di elettrodi.
3. Assicurarsi che la porta sia chiusa.
4. Trovare una fonte di alimentazione adeguata e collegare il Forno, attivare l'alimentazione.
5. Accendere il forno con l'interruttore principale.
6. Dopo 10 secondi i termoregolatori possono essere programmati.

Modificare la temperatura e il tempo dei set-points:

Nel caso in cui sia richiesto un programma personalizzato, seguire le istruzioni riportate di seguito:

a) Regolazione del controllo delle resistenze e del termoregolatore di sicurezza (°C Resistenze): premere e rilasciare il tasto L1, la spia L1 inizia a lampeggiare, 1SP è visualizzato per un secondo, quindi appare il valore legato al setpoint; premere sinistra o destra per modificare il valore, il nuovo valore e il ritorno al funzionamento normale possono essere salvati, lo stesso accade dopo 10 secondi di inattività. Premere 0/1 per ritornare alla modalità normale senza salvare alcun valore. Regolazione del Forno con termoregolatore (°C Forno) nello stadio attivo 'SET POINT' (SP1 o SP2).

Ciclo SP1 (Essiccazione) premendo il tasto 'P' per massimo 1 secondo, la regolazione SP1 è attiva, agire su 'UP' e 'DOWN' per impostare la temperatura desiderata (400°C max); confermarla premendo il tasto 'P' per massimo 1 secondo.

Dopo 6 ore (il tempo è regolabile da MENU come descritto in seguito) si può andare al Ciclo SP2 (Mantenimento) premendo il tasto 'P' al massimo per un secondo, la regolazione SP2 è attivata, agire quindi su 'UP' e 'DOWN' per impostare la temperatura desiderata (200°C max); confermare premendo il tasto 'P' al massimo per un secondo. Durante il tempo di programmazione, i controlli sono interrotti.

b) Regolazione del Forno con termoregolatore (°C Forno) nello stadio inattivo 'SET POINT' (SP1 o SP2).

Il menu di programmazione si attiva premendo il tasto 'P' per più di 2 secondi.

Attraverso i tasti 'UP' e 'DOWN', selezionare 'OPER' e confermare con il tasto 'P'. Selezionare usando i tasti

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



'UP' e 'DOWN' il ciclo 'SP2', inserire premendo il tasto 'P', 120°C (o l'ultima programmazione) fino a che, selezionando con 'UP' e 'DOWN' si raggiungere il valore richiesto. Confermarlo premendo il tasto 'P'. (Il termoregolatore ritorna all'inizio del menu, se non viene fatto alcun cambiamento entro 20 secondi).

Programmazione del Tempo di essiccamento

Il menu di programmazione si attiva premendo il tasto 'P' per più di 2 secondi.

Attraverso i tasti 'UP' e 'DOWN', selezionare 'OPER' e confermare con il tasto 'P'. Appare 'REG', premere 'P' e appare il tempo rimanente, premere nuovamente 'P' e appare 6.00 (o l'ultimo orario programmato in ore e minuti). Selezionate con i tasti 'UP' e 'DOWN' fino a raggiungere il valore richiesto, confermarlo premendo il tasto 'P'.

(Il termoregolatore ritorna all'inizio del menu, se non viene fatto alcun cambiamento entro 20 secondi).

È necessario spegnere il Forno e riaccenderlo quando si modificano i parametri perché siano applicati.

Manutenzione

La manutenzione ordinaria è fondamentale per garantire che i Forni CIA Ovens Ltd. si conservino nelle migliori condizioni operative e di sicurezza. Effettuare la manutenzione solo quando il forno non è in esercizio. Verificare sempre che il cavo di alimentazione sia in buone condizioni, senza scalfitture o danneggiamenti.

NOTA: Controllare che il forno sia freddo prima di iniziare i lavori di manutenzione.

FORNO B1

Sostituzione resistenza

1. Spegner e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Girarlo e rimuovere le sei viti che fissano la scatola di controllo.
3. Conservare le viti per l'assemblaggio.
4. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare le resistenze.
5. Rimuovere il ripiano inferiore e rilasciare il clip di fissaggio della resistenza per liberarla.
6. Sostituire la resistenza difettosa.
8. Rimontare seguendo l'ordine inverso.

Sostituzione termocoppia

1. Completare le operazioni da 1 a 3 come per la sostituzione della resistenza.
2. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare la termocoppia dal termostato.
3. Rimuovere il pannello posteriore esterno svitando le 4 viti poste sul retro del Forno.
4. Rimuovere il fermaglio della termocoppia posto sul retro della camera interna e togliere la termocoppia.
5. Sostituire la termocoppia guasta e rimontare seguendo l'ordine inverso.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Sostituzione termostato digitale

1. Completare le operazioni da 1 a 3 come per la sostituzione della resistenza.
2. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare il termostato.
3. Rimuovere le due clip di plastica bianca che bloccano il termostato al pannello.
4. Rimuovere il termostato.
5. Sostituire con nuovo termostato e rimontare seguendo l'ordine inverso.

FORNI B2, C1, C2, C2P

Sostituzione resistenze

1. Spegner e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Rimuovere le quattro viti che fissano il pannello posteriore.
3. Conservare le viti per l'assemblaggio.
4. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare le resistenze.
5. Rilasciare il clip di ritegno sugli scaffali e far scorrere le resistenze fuori dal Forno.
6. Controllare il funzionamento delle resistenze.
7. Sostituire la resistenza difettosa.
8. Rimontare seguendo l'ordine inverso.

Sostituzione termocoppia

1. Spegner e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Girare il Forno a testa in giù e togliere le sei viti che fissano la scatola di controllo.
3. Conservare le viti per l'assemblaggio.
4. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare la termocoppia dal termostato.
5. Rimuovere il pannello posteriore esterno svitando le 4 viti poste sul retro del Forno.
6. Rimuovere il dado che blocca la termocoppia sul retro della camera interna e togliere la termocoppia.
7. Sostituire la termocoppia guasta e rimontare seguendo l'ordine inverso.

Sostituzione termostato digitale

1. Completare le operazioni da 1 a 3 come per la sostituzione della termocoppia.
2. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare il termostato.
3. Rimuovere le due clip di plastica bianca che bloccano il termostato al pannello.
4. Rimuovere il termostato.
5. Sostituire con nuovo termostato e rimontare seguendo l'ordine inverso.

FORNI C3, C3E, C6, C6E, C9

Sostituzione resistenze

1. Spegner e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Aprire la porta del Forno e rimuovere i vassoi porta elettrodi.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



3. Rimuovere il pannello metallico posto sul retro del Forno.
4. Scollegare la resistenza difettosa e smontarla.
5. Montare la nuova resistenza accertandosi che abbia le stesse caratteristiche e dimensioni.
6. Rimontare il pannello metallico posto sul retro del Forno.
7. Posizionare i vassoi elettrodi nella camera del Forno.
8. Ricollegare il Forno alla rete elettrica.
9. Accendere l'interruttore principale del Forno per alcuni minuti per eliminare eventuali residui di umidità sulla nuova resistenza.
10. Spegnerne il Forno e lasciarlo raffreddare.
11. Il Forno è pronto per il funzionamento.

Manutenzione straordinaria

Controllare periodicamente l'integrità e il collegamento di cavi elettrici e componenti, sostituire, se necessario quanto trovato non in perfette condizioni. In caso di ulteriori problemi, contattare il proprio Rivenditore o direttamente CIA Ovens Ltd. che saranno a disposizione per fornire il supporto necessario a risolvere il problema.

FORNI MEC/1, MEC/2

Sostituzione resistenze

1. Spegnerne e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Aprire la porta del Forno e rimuovere i vassoi porta elettrodi.
3. Rimuovere il pannello metallico posto sul retro del Forno.
4. Scollegare la resistenza difettosa e smontarla.
5. Montare la nuova resistenza accertandosi che abbia le stesse caratteristiche e dimensioni.
6. Rimontare il pannello metallico posto sul retro del Forno.
7. Posizionare i vassoi elettrodi nella camera del Forno.
8. Ricollegare il Forno alla rete elettrica.
9. Accendere l'interruttore principale del Forno per alcuni minuti per eliminare eventuali residui di umidità sulla nuova resistenza.
10. Spegnerne il Forno e lasciarlo raffreddare.
11. Il Forno è pronto per il funzionamento.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

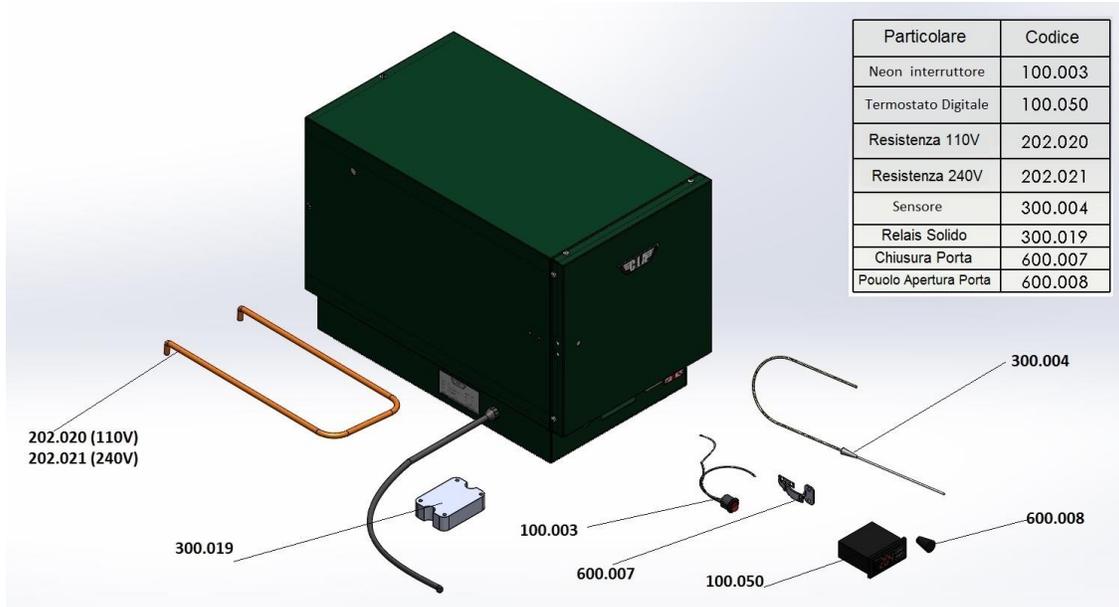
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

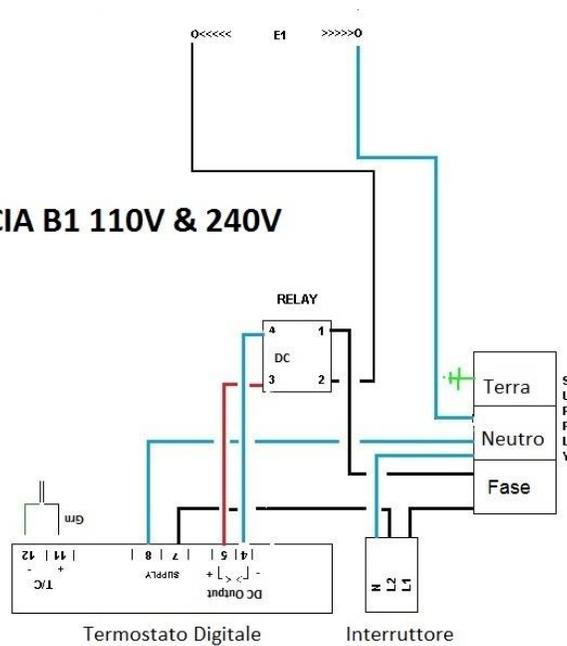
www.ciaovens.com



CIA B1



CIA B1 110V & 240V



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

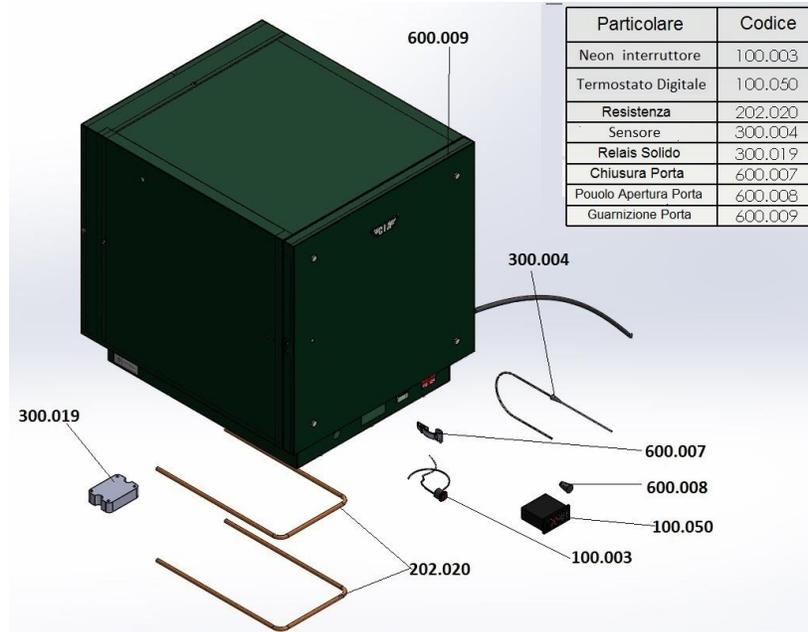
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



CIA B2

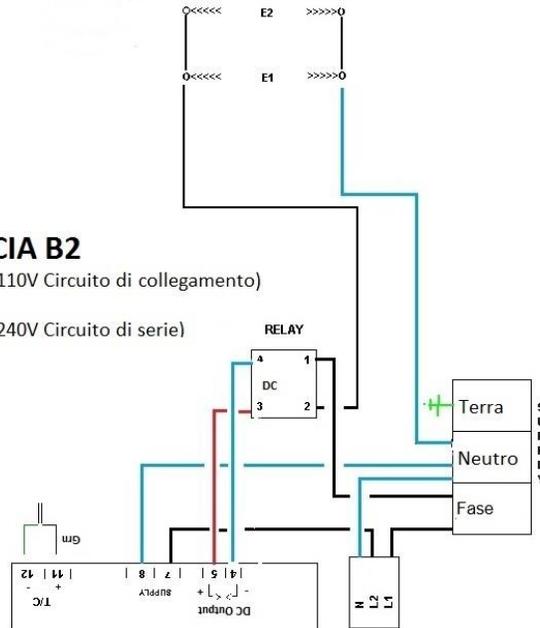


Particolare	Codice
Neon interruttore	100.003
Termostato Digitale	100.050
Resistenza	202.020
Sensore	300.004
Relais Solido	300.019
Chiusura Porta	600.007
Pouolo Apertura Porta	600.008
Guarnizione Porta	600.009

CIA B2

(110V Circuito di collegamento)

(240V Circuito di serie)



Termostato Digitale

Interruttore

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

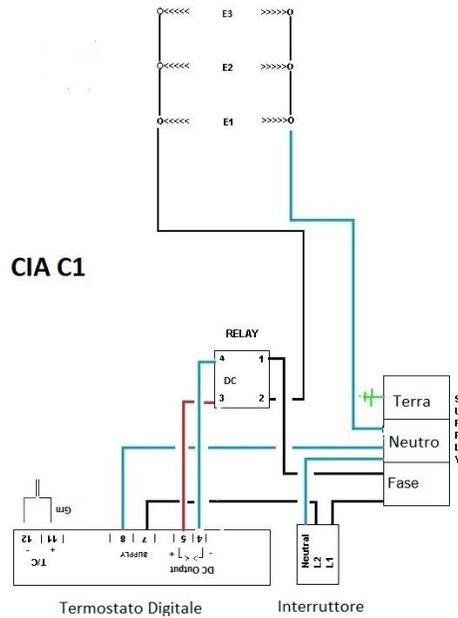
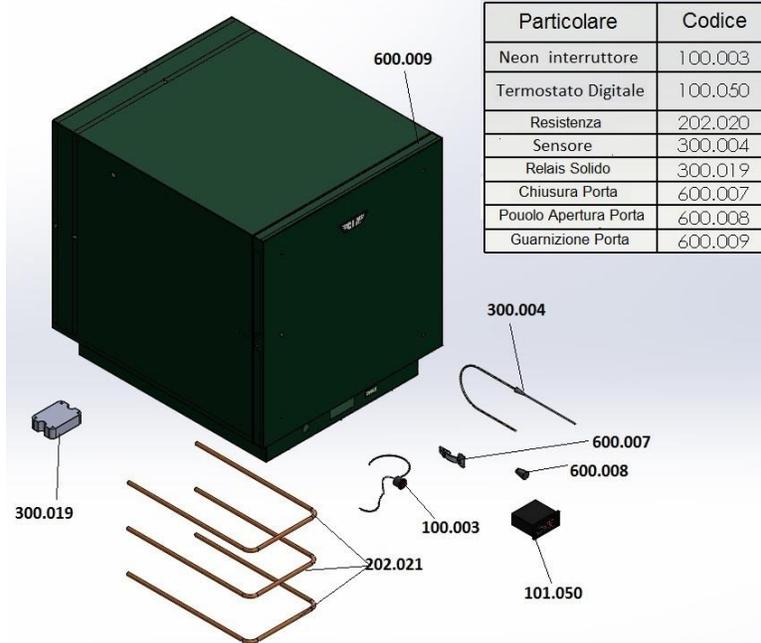
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



CIA C1



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

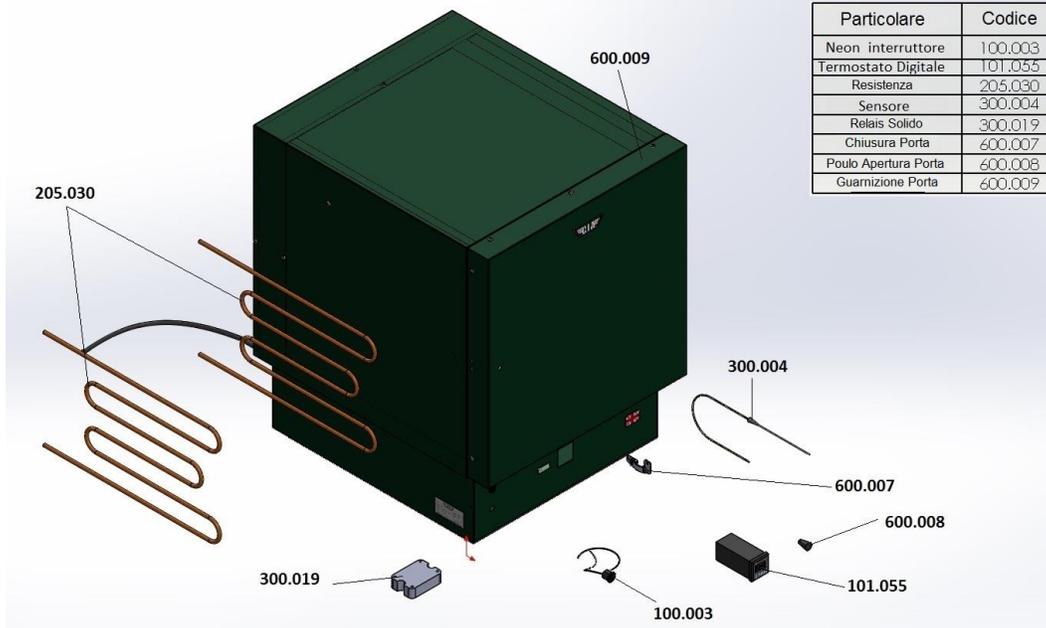
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

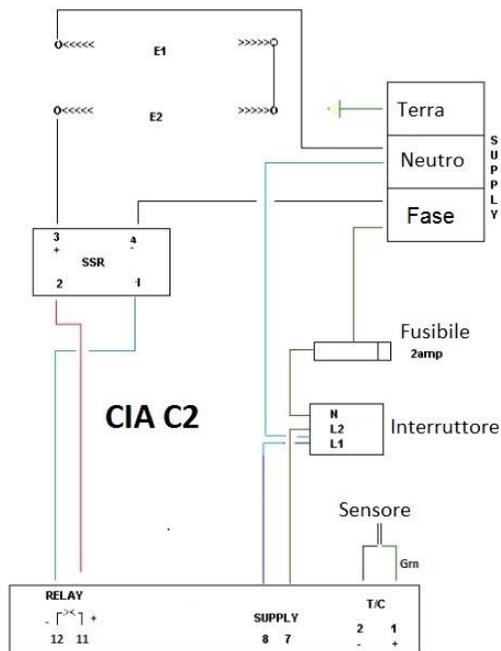
www.ciaovens.com



CIA C2



Particolare	Codice
Neon interruttore	100.003
Termostato Digitale	101.055
Resistenza	205.030
Sensore	300.004
Relais Solido	300.019
Chiusura Porta	600.007
Poulo Apertura Porta	600.008
Guarnizione Porta	600.009



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

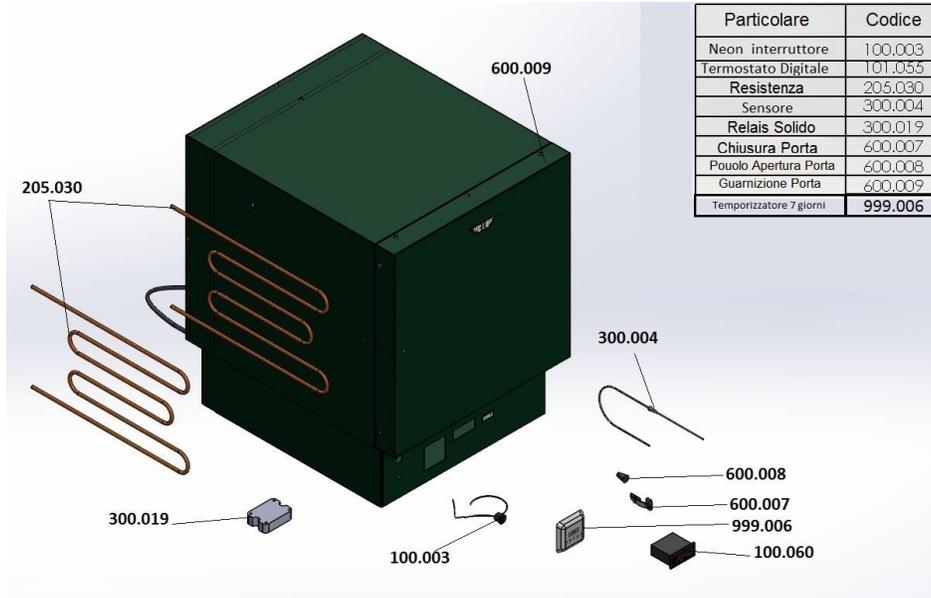
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

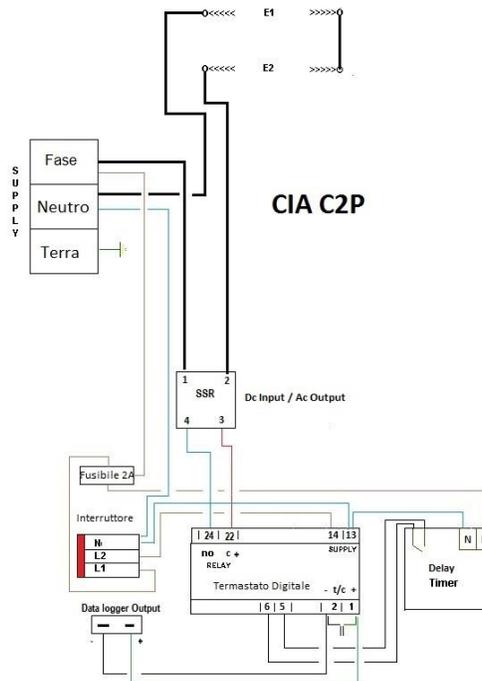
www.ciaovens.com



CIA C2P



Particolare	Codice
Neon interruttore	100.003
Termostato Digitale	101.055
Resistenza	205.030
Sensore	300.004
Relais Solido	300.019
Chiusura Porta	600.007
Pouolo Apertura Porta	600.008
Guarnizione Porta	600.009
Temporizzatore 7 giorni	999.006



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

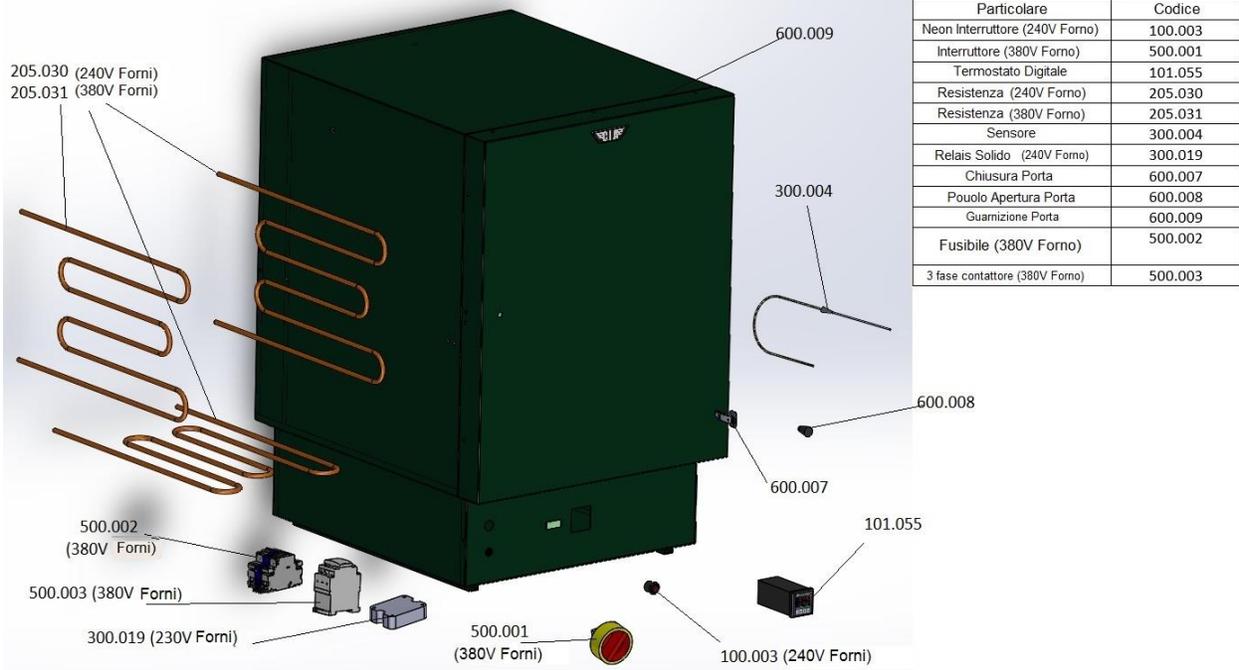
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

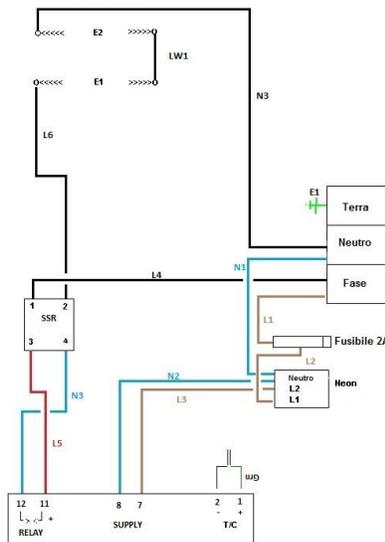
www.ciaovens.com



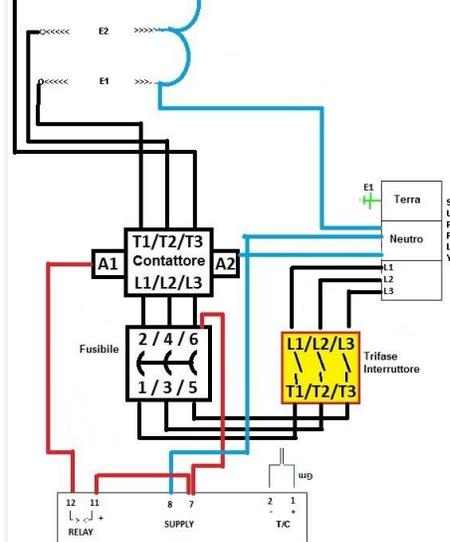
C4



C4 240V



C4 380V Trifase



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

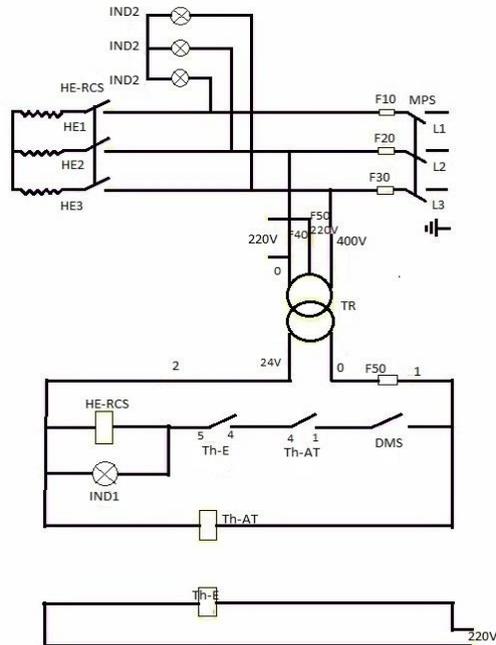
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 011094864

www.ciaovens.com



CIA C3, C6, C9



MPS	Interruttore generale. Sezionatore 3X16/3X25/3X32 A
Th-E	Termoregolatore resistenza
Th-AT	Termoregolatore ambiente forno
IND1	Segnalazione resistenza inserita/verde
IND2	Segnalazione presenza rete/bianche
HE-RCS	Teleruttore resistenze
HE1-HE2-HE3	Resistenze 230V 1500W x C3-C6-C9-Fm2/ 2750W x/ 1300W x C100 -C200-C400D
TR	Trasformatore 220-380/24 V _ 380/220V 50VA
F10-F20-F30	Fusibili 16-20-25-32A
F40-50	Fusibile 2A
DMS	Micro interruttore porta

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

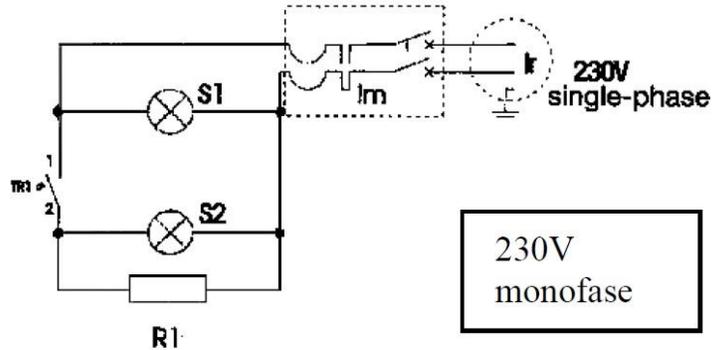
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

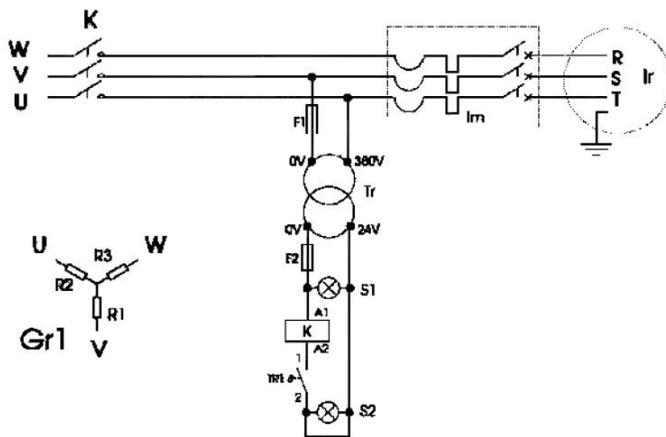
www.ciaovens.com



CIA MEC/1, MEC/2



Descrizione dei simboli	
R1	Resistenza corazzata 1,7 Watt 230 V
S2	Lampada pilota resistenza
TR1	Termoregolatore
S1	Lampada pilota condotte
Lm	Interruttore magnetotermico
lr	Alimentazione



Descrizione dei simboli	
F2	Fusibile sul secondario 4,0 A
F1	Fusibile sul primario
GR1	Gruppo resistenze 380V trifase 3x1700W
K	Interruttore
S2	Lampada pilota resistenza
TR1	Termoregolatore
S1	Lampada pilota condotte
Tr	Trasformatore
lm	Interruttore magnetotermico 10 A
lr	Alimentazione

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Parte n°	Descrizione
In	Interruttore magnetotermico 10A
Ir	Spina IEC 230V (MEC)
Ir	Spina IEC 230V (MEC/1)
Ir	Spina IEC 380V (MEC/2)
	Presca IEC 230V (MEC)
	Spina IEC 230V (MEC/1)
	Spina IEC 380V (MEC/2)
S1	Lampada pilota bianca
S2	Lampada pilota verde
	Lampada 24V (MEC/2)
	Lampada 220V (MEC/1)
	Lampada 220V (MEC)
R	Resistenza 1,7 kW 220V
TR1	Termostato
Th	Termometro
Tr	Trasformatore (per MEC/2)
F1	Fusibile su primario 2,0 A (per MEC/2)
F2	Fusibile su secondario 4,0 A (per MEC/2)
K	Interruttore (per MEC/2)
	Rack controllo in plastica
	Pannello frontale
	Ripiano galvanizzato

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Particolare	Codice	Particolare	Codice
Lampadine		Resistenze per Forni alta temperatura	
Lampadina Indicatore 110/240V	100.001	C2-C2P Resistenza 1500W	205.030
Lampadina Indicatore 48/85VI	100.002	Sensore	
Lampadina interruttore 240V	100.003	Termocoppia K	300.004
Termostato Digitale		SSR	
B1, B2, C1 Termostato Digitale	101.050	Relè Stato Solido (90/240V - 3/32VDC) 40Amp	300.019
C2 Termostato Digitale	101.055	Porta	
C2P Termostato Digitale	101.060	Nottolino	600.007
Resistenze per Forni		Manopola	600.008
Resistenza 110V, 750W, 940mm x 6.5ø	202.020	Guarnizione Porta	600.009
Resistenza 240V, 750W, 940mmx6.5ø	202.021	Termostati	
Resistenze per Forni portatili		Termostato (120°C)	700.120
Resistenza 110-240V Dual Voltage (P16)	203.001	Termostato (200°C)	700.200
Resistenza 24V-150W, 6.35ø	203.002	Termostato (320°C)	700.320
Resistenza 80V-200W, 6.35ø	203.003	Condensatori	
Resistenza 110V-150Watt 6.35ø	203.004	Condensatore (48/85V)	999.000
Resistenza 240V-150Watt 6.35ø	203.008	Registratore dati	
Resistenza 48/85V-300W P8-P15	203.005	Registratore dati	999.001
Resistenza 110V-300W P8-P15	203.006	Termostato fisso	
Resistenza 240V-300Watt P8-P15	203.007	Termostato fisso (24-48/85V solo per P7)	999.002
Resistenza Dual Voltage 110/240V 150W	203.009	Termometro	
Resistenza piatta 85V-275W 100x100	204.060	Termometro 0-250°C	999.003
Resistenza piatta 110V-275W 100x100	204.061	Termometro 32-500°C	999.004
Resistenza piatta 240V-275W 100x100	204.062	Selettore Voltaggio	
		Selettore Voltaggio	999.005
		Temporizzatore 7 giorni	
Trifase Particolare C4		Temporizzatore 7 giorni	999.006
Interruttore	500.001		
Fusibile Trifase	500.002		
Trifase Contattore	500.003		

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Garanzia

Condizioni generali

CIA Ovens Ltd. garantisce i suoi Forni per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data di consegna. La garanzia è valida solo per le parti con difetti di progettazione o per materiale difettoso. CIA Ovens Ltd. fornisce tutte le istruzioni per la riparazione o per la sostituzione delle parti non funzionanti, gratuitamente. Le eventuali spese di trasporto saranno a carico del cliente.

Limitazione

- CIA Ovens Ltd. non è mai responsabile per:

Uso improprio del Forno.

Utilizzo contro le normative nazionali e/o internazionali in vigore.

Collegamento con la rete elettrica errato.

Cura e manutenzione impropria o insufficiente.

Modifiche e/o utilizzi non autorizzati.

Uso di parti di ricambio non originali o componenti non specifiche per il modello.

Inosservanza parziale o totale delle istruzioni.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com