



Forni Per Saldatura
dal 1959

Manuale D'Uso E Manutenzione

Forni per flusso
C100-C200-C400-C400D



www.ciaovens.com
Telefono +39 335 6028363



Sicurezza

- I Forni per Flusso CIA Ovens Ltd. non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli per cui sono stati progettati.
- Prima di utilizzare il Forno, gli utilizzatori sono tenuti a leggere e comprendere il contenuto di questo manuale. Incidenti e potenziali rischi possono essere ridotti con la conoscenza approfondita delle norme operative dei Forni nell'ambiente lavorativo.
- È importante che il manuale sia ben custodito per qualsiasi necessità futura, se un manuale fosse smarrito o danneggiato, la sostituzione può essere ottenuta scaricandolo dal Sito CIA Ovens Ltd..
- Non danneggiare o rimuovere le etichette di sicurezza e di rating che si trovano su ogni Forno CIA Ovens Ltd.. Il Flusso Basico e quello per la saldatura di Acciai Inossidabili cominciano ad assorbire umidità non appena sono spaccettati. Saldare con Flusso umido causa porosità, cricche e saldature di bassa qualità. La gamma di forni CIA Ovens Ltd. garantisce la giusta soluzione per ogni tipo di applicazione in cui sono richieste saldature di qualità.
- In caso di pericolo quale incendio o surriscaldamento, è importante che l'alimentazione elettrica sia disconnessa al primo indizio di pericolo.
- Fate molta attenzione quando si estrae il Flusso dal forno caldo: indossare guanti e usare cautela, il forno può essere ancora molto caldo.
- Effettuare tutte le operazioni con la massima cura e attenzione.



CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com

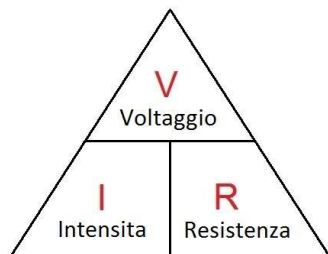


Informazioni elettriche

Per garantire che il Forno CIA Ovens Ltd. sia sicuro elettricamente, è importante assicurarsi che sia utilizzato un fusibile di amperaggio adeguato nella presa che lo alimenta. Seguendo le regole di base come la legge di Ohm, si può determinare il fusibile corretto e opportunamente dimensionato da utilizzare. Qui di seguito una dimostrazione di queste formule:

Prima Legge di Ohm

$$V = I R$$



$$I = \frac{V}{R}$$

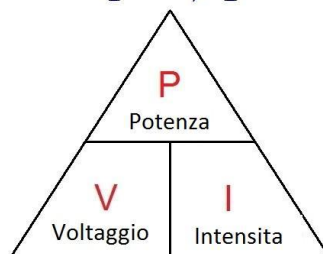
$$R = \frac{V}{I}$$

$$V = \frac{P}{I}$$



Legge di Joule

$$P = V I$$



$$I = \frac{P}{V}$$

Forno	Vtaggio	Potenza	Intensita	Resistenza Totale
C100	380	4000	10.53	36.1
C200	380	6700	17.63	21.55
C400/ C400D	380	13200	34.74	10.94

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Forno	Capacità	Max Temp	Potenza	
C100 380VAC	80 kg (180 lbs)	370°C (700°F)	4000 W	
C200 380VAC	200 kg (440 lbs)	370°C (700°F)	6700 W	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



C400 380VAC	400 kg (880 lbs)	370°C (700°F)	13200 W	
C400D 380VAC	400kg (880 lbs)	370°C (700°F)	13200 W	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Installazione

I Forni per Flusso CIA, sono forniti su pallet in legno, coperti da una robusto cartone per garantirne la protezione durante il trasporto, ove possibile, cercare di riutilizzare pallet e cartone o smaltirli in modo ecologicamente responsabile.

Alla base sono dotati di barre d'acciaio, da utilizzare per il loro sollevamento con muletto o trans pallet, così da poterli sistemare nel punto desiderato.

Porre una grande attenzione nel posizionare del Forno nell'ambito operativo, si prega di considerare quanto segue per essere certi che il vostro Forno CIA Ovens Ltd.. sia sicuro:

- Collocare il Forno su una superficie piana o livellata, evitare spiani inclinati, irregolari e ondulati e qualsiasi ambiente in cui il Forno potrebbe diventare instabile o cadere.
- Assicurarsi che il cavo di alimentazione non sia teso, lasciare sempre una extra lunghezza.
- Non collocare il Forno in luoghi dove potrebbe ricevere spruzzi o elevati livelli di umidità.

Una volta che il Forno è collocato in posizione ottimale, rispettare le seguenti linee guida per un collegamento elettrico efficiente e sicuro:

- Verificare che l'alimentazione elettrica di rete sia adatta al Forno. I requisiti di tensione e potenza sono riportati sulla targhetta posta sul Forno vicino all'uscita del cavo di alimentazione.
- Il collegamento alla rete elettrica deve essere eseguito con una presa appropriata.
- Si raccomanda di collegare il cavo di terra con una extra lunghezza, così che nel caso in cui il cavo subisse uno stress, quello di terra sia l'ultimo a rimanere collegato.

Il codice colore della rete è la seguente

<u>Monofase</u>		<u>Trifase</u>	
<u>Filo colore</u>	<u>Connessione</u>	<u>Filo colore</u>	<u>Connessione</u>
Marrone	Fase	Marrone	Fase 1
Blu	Neutro	Nero	Fase 2
Verde/Giallo	Terra	Grigio	Fase 3
-	-	Blu	Neutro
-	-	Verde/Giallo	Terra

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Istruzioni per l'uso

Avviare il Forno per la prima volta:

1. Aprire lo sportello e introdurre la quantità desiderata di Flusso, quindi richiuderlo.
2. Collegare il Forno a una fonte di alimentazione adeguata e attivare l'alimentazione.
3. Accendere il Forno tramite l'interruttore situato sul frontale del Forno.
4. Dopo 10 secondi i Programmatori potranno essere settati con i parametri desiderati.

Programmazione delle temperature e dei tempi:

Nel caso in cui fosse richiesto un programma personalizzato, seguite queste istruzioni:

Programmare la temperatura delle resistenze (FH003):

1. Premere e tenere il tasto 'P' del programmatore FH003, apparirà 'SP1'.
2. Usare le frecce 'Su' e 'Giù' per ottenere la temperatura desiderata delle resistenze (il valore preimpostato è di 400° C).
3. Premere il tasto 'P' per confermare.
4. Dopo un breve periodo d'inattività (circa 10 secondi) il programmatore tornerà nella sua normale funzione mostrando la temperatura misurata delle resistenze.

Programmare la temperatura interna di essiccamento della tramoggia Set Point 1 (FH004):

1. Premere e tenere il tasto 'P' del programmatore FH004, apparirà 'SP1'.
2. Usare le frecce 'Su' e 'Giù' per selezionare la temperatura di essiccamento desiderata (vedi di seguito la tabella delle temperature suggerite).
3. Premere il tasto 'P' per confermare.
4. Dopo un breve periodo d'inattività (circa 10 secondi) il programmatore tornerà nella sua normale funzione mostrando la temperatura misurata dell'interno della tramoggia.

Programmare la temperatura interna di mantenimento della tramoggia Set Point 2 (FH004):

1. Premere due volte il tasto 'P' del programmatore FH004, apparirà 'SP2'.
2. Usare le frecce 'Su' e 'Giù' per selezionare la temperatura di mantenimento desiderata (vedi di seguito la tabella delle temperature suggerite).
3. Premere il tasto 'P' per confermare.
4. Dopo un breve periodo d'inattività (circa 10 secondi) il programmatore tornerà nella sua normale funzione mostrando la temperatura misurata dell'interno della tramoggia.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Programmare il tempo di essiccamento (T):

1. Premere e tenere il tasto 'P' del programmatore FH004, apparirà 'PASS'.
2. Usare le frecce 'Su' e 'Giù' fino a 1400.
3. Premere il tasto 'P' per confermare.
4. Premere più volte il tasto 'U' fino a che appare 'TIN', premere quindi il tasto 'P' per confermare.
5. Premere il tasto 'P' fino a che appare 'tr-t1' premere il tasto 'p' per confermare.
6. Usare le frecce 'Su' e 'Giù' per selezionare il tempo di essiccamento desiderato in HH:MM (Ore: Minuti)

E' necessario spegnere il forno e riaccenderlo perché i nuovi parametri siano memorizzati.

Temperature e tempi suggeriti

Questi sono i tipici parametri per essiccamento e mantenimento della gran parte dei flussi in commercio. Sugeriamo di verificare sempre i parametri suggeriti dal Produttore del Flusso sia per l'essiccamento, sia per il mantenimento.

	Set Point '1''	Set Point '2''	Timer
Essiccamento	350°- 420° C		
Ciclo di essiccamento			2-4 Ore
Mantenimento		120°- 150° C	

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Manutenzione

La manutenzione ordinaria è fondamentale per garantire che i Forni CIA Ovens Ltd. si conservino nelle migliori condizioni operative e di sicurezza. Eseguire la manutenzione solo quando il forno non è in esercizio. Quando il Forno è vuoto, controllare che il supporto della termocoppia sia connesso alla resistenza, controllare anche che non ci siano residui di flusso attaccato alle resistenze o alle termocoppie. Verificare sempre che il cavo di alimentazione sia in buone condizioni, senza scalfitture o danneggiamenti.

NOTA: Controllare che il forno sia freddo prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Sostituzione delle resistenze

1. Spegnerne e isolare il Forno dalla rete elettrica.
2. Accertarsi che le resistenze siano fredde prima di toccarle.
3. Rimuovere il pannello posteriore del Forno.
4. Identificare la resistenza difettosa, e annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegarla.
5. Rilasciare il clip di fissaggio della termocoppia (ove applicato) della resistenza.
6. Svitare e rimuovere vite e guarnizione dal supporto che blocca la resistenza sul lato frontale della tramoggia.
7. Svitare e rimuovere vite e guarnizione dal supporto che blocca la resistenza sul lato posteriore della tramoggia, a questo punto la resistenza è libera e può essere rimossa dal Forno.
8. Sostituire la resistenza difettosa e rimontare seguendo l'ordine inverso dal punto 7 fino al punto 3.
9. Accendere il Forno per qualche minuto così da eliminare ogni possibile umidità residua dalla nuova resistenza.
10. Spegnerlo e lasciarlo inattivo per circa 15 minuti, per consentire alla resistenza di stabilizzarsi. Il Forno può quindi tornare ad essere operativo.

Sostituzione del Programmatore di temperatura

1. Rimuovere la protezione metallica del pannello dei comandi.
2. Identificare il Programmatore da sostituire e annotare la sequenza dei collegamenti elettrici.
3. Disconnetterlo e rimuovere le mollette di plastica che lo fissano al pannello metallico. Ciò consente di toglierlo dal pannello.
4. Mettere in posizione il nuovo Programmatore e bloccarlo usando le mollette di plastica fornite.
5. Connetterlo ai cavi elettrici controllando che la sequenza di montaggio sia corretta.
6. Collocare la protezione metallica del pannello dei comandi.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Sostituzione Termocoppia

1. Identificare la termocoppia da sostituire (temperatura resistenze o temperatura forno).
2. Rimuovere la protezione metallica del pannello dei comandi.
3. Rimuovere il pannello posteriore del Forno.
4. Disconnettere i collegamenti elettrici della termocoppia dal suo Programmatore pin 1 & 2.
5. Estrarre la termocoppia dalla tramoggia (se si tratta del sensore di temperatura delle resistenze va sbloccato il fermo che la tiene in contatto con la resistenza).
6. Posizionare la nuova termocoppia, bloccandola alla resistenza se è il caso.
7. Connetterla al Programmatore usando la stessa sequenza di connessione.
8. Collocare la protezione metallica del pannello dei comandi.

Sostituzione del rottore e del salvavita

Rimuovere la protezione metallica che si trova sotto il forno nella sua parte posteriore svitando le due viti che lo tengono in posizione.

1. Annotare la sequenza dei collegamenti elettrici prima di scollegare l'elemento da sostituire.
2. Togliere il rottore o il salvavita guasto dalla rotaia DIN e rimettere quello nuovo.
3. Connetterlo ai cavi elettrici controllando che la sequenza di montaggio sia corretta.
4. Collocare in posizione la protezione metallica smontata in precedenza.

Manutenzione straordinaria

Controllare periodicamente l'integrità dei cablaggi e le connessioni tra i cavi e i componenti elettrici, sostituire ciò che non è in perfette condizioni. In caso di problemi, contattate il Rivenditore o direttamente la CIA Ovens Ltd., faremo tutto il possibile per garantire un ottimo supporto tecnico.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

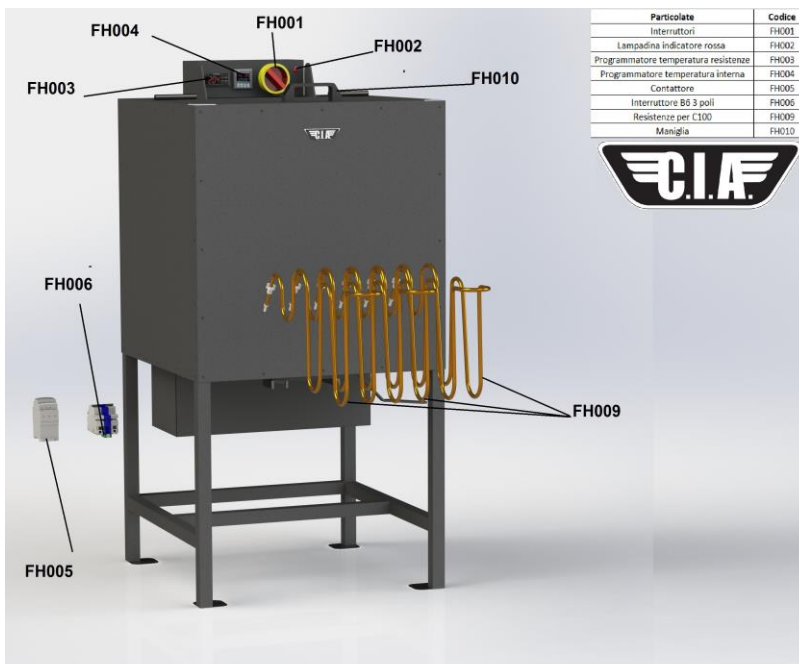
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

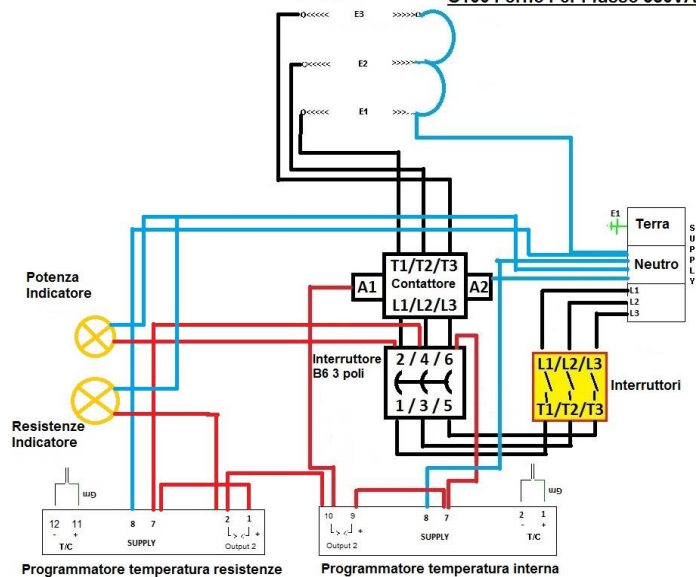
www.ciaovens.com



CIA C100



C100 Forno Per Flusso 380VAC

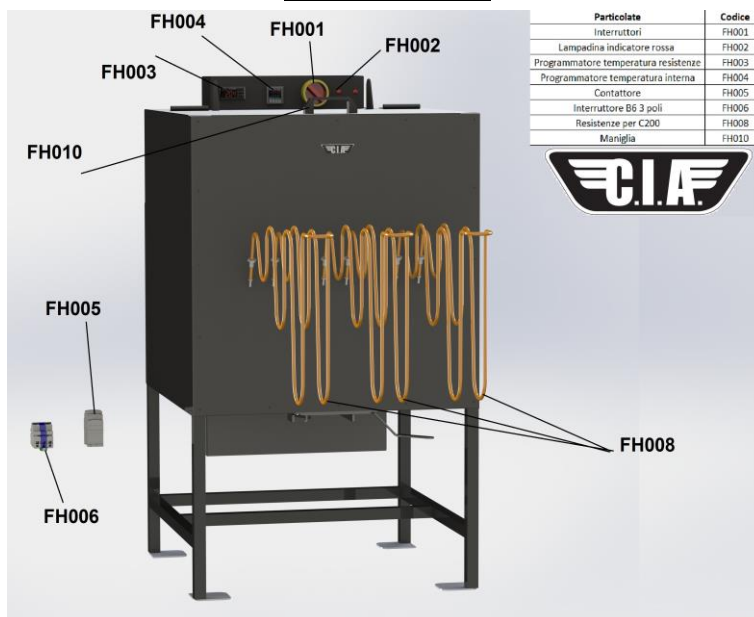


CIA Ovens
a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com
VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864
www.ciaovens.com

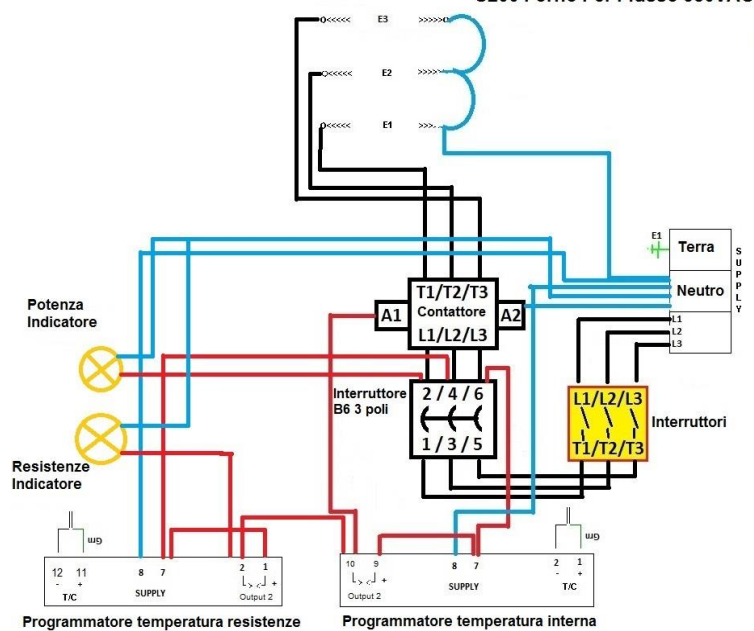


CIA C200



Particolate	Codice
Interruttori	FH001
Lampadina indicatore rossa	FH002
Programmatore temperatura resistenze	FH003
Programmatore temperatura interna	FH004
Contattore	FH005
Interruttore B6 3 poli	FH006
Resistenze per C200	FH008
Maniglia	FH010

C200 Forno Per Flusso 380VAC

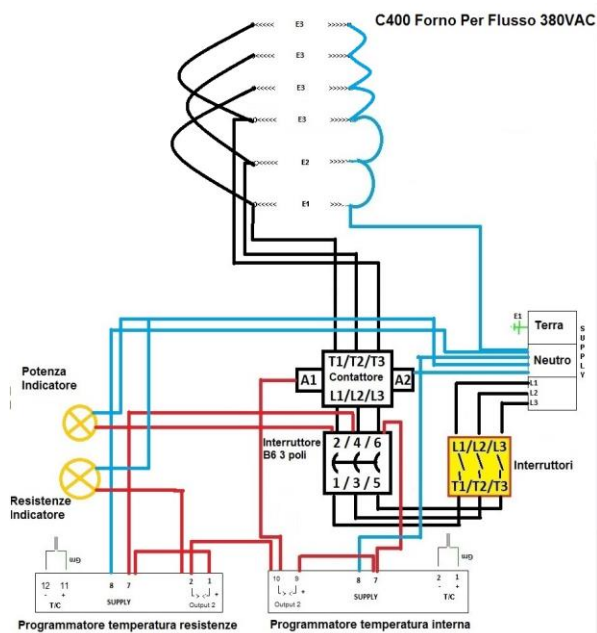
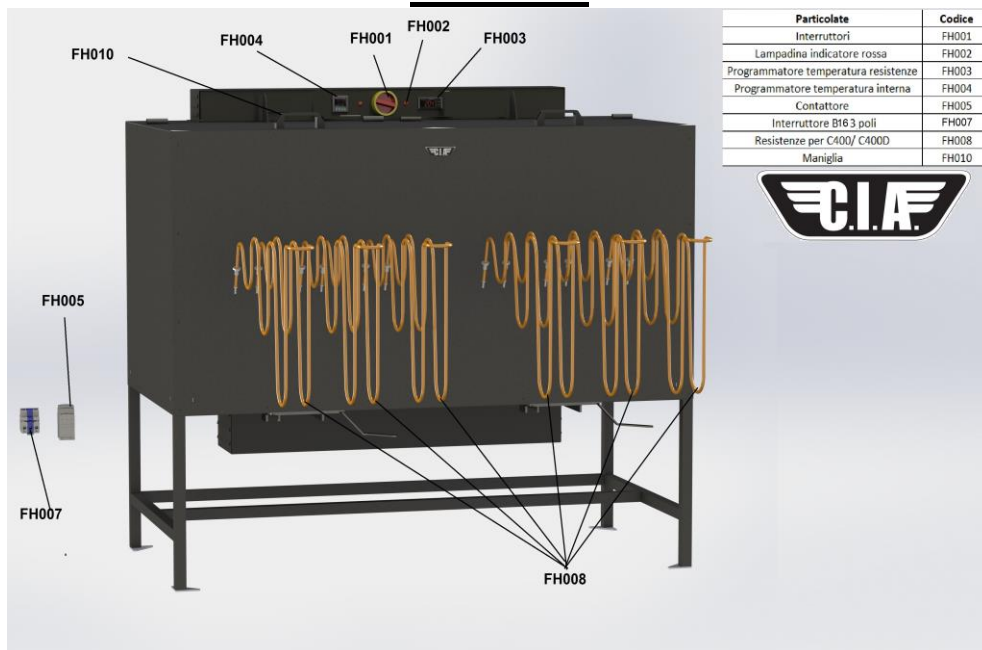


CIA Ovens
a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com
VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864
www.ciaovens.com



CIA C400

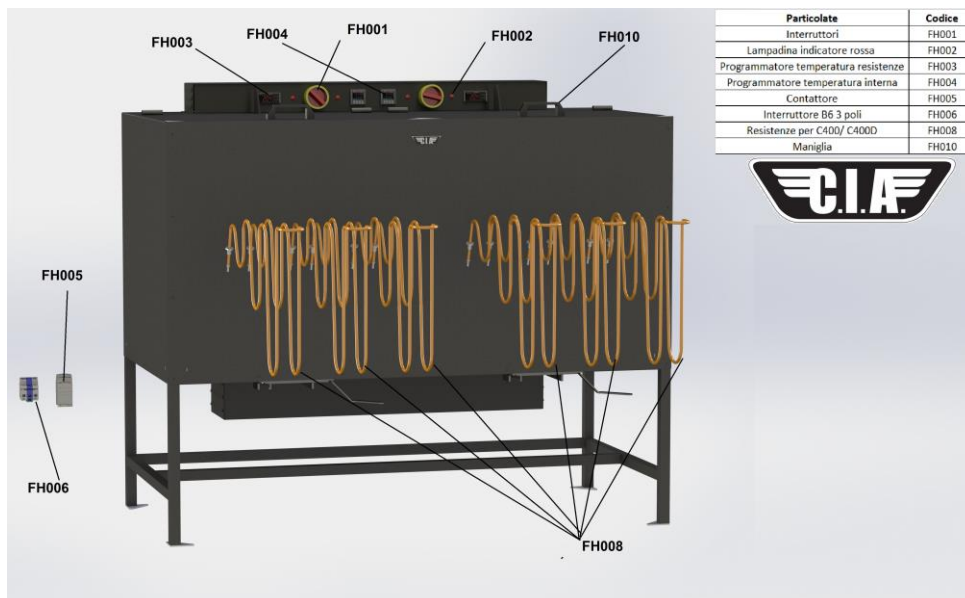


CIA Ovens
a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

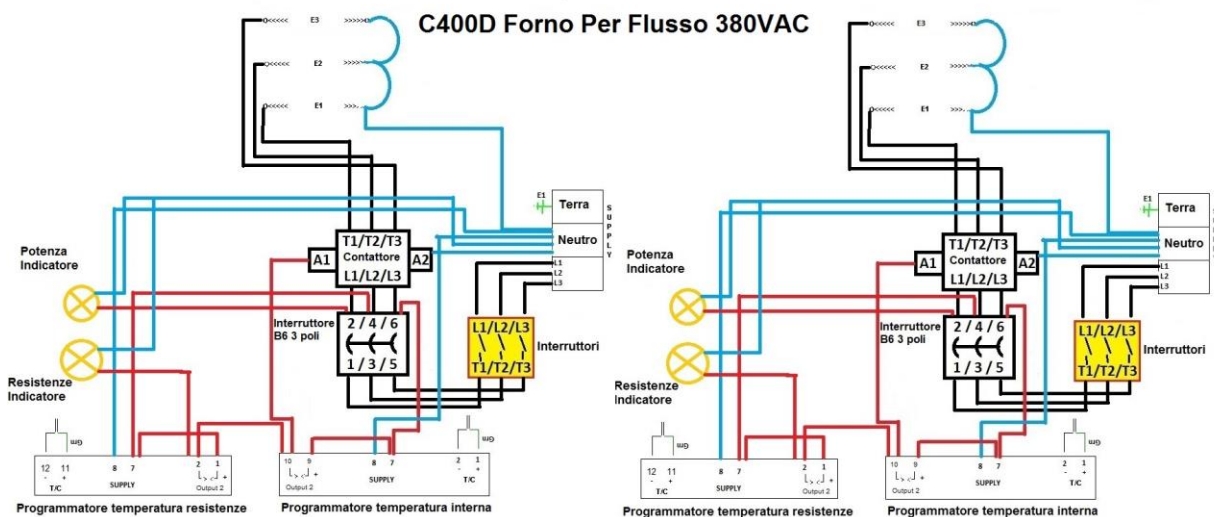
Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com
VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864
www.ciaovens.com



CIA C400D



Particolate	Codice
Interruttori	FH001
Lampadina indicatore rossa	FH002
Programmatore temperatura resistenze	FH003
Programmatore temperatura interna	FH004
Contattore	FH005
Interruttore B6 3 poli	FH006
Resistenze per C400/ C400D	FH008
Maniglia	FH010



CIA Ovens
a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



<u>Particolate</u>	<u>Codice</u>
<u>Interruttori</u>	
<u>Interruttore on/off (Per tutti i Forni)</u>	<u>FH001</u>
<u>Lampadine</u>	
<u>Lampadina indicatore rossa (Per tutti i Forni)</u>	<u>FH002</u>
<u>Programmatori</u>	
<u>Programmatore temperatura resistenze</u>	<u>FH003</u>
<u>Programmatore temperatura interna</u>	<u>FH004</u>
<u>Switchgear</u>	
<u>3 Pole 20A DIN Mount Contactor</u>	<u>FH005</u>
<u>Interruttore B6 3 poli</u>	<u>FH006</u>
<u>Interruttore B16 3 poli</u>	<u>FH007</u>
<u>Resistenze</u>	
<u>Resistenze per C200 / C400 / C400D</u>	<u>FH008</u>
<u>Resistenze per C100</u>	<u>FH009</u>
<u>Portello di carico</u>	
<u>Maniglia</u>	<u>FH010</u>
<u>Termocoppie</u>	
<u>Termocoppia 'K'</u>	<u>FH011</u>

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com



Informazioni utili

<u>Modello</u>	<u>Potenza kW</u>	<u>Capacità</u>	<u>Dimensioni interne</u>	<u>Peso</u>
C100	4	80 kg (180 lbs)	530 x 390 x 640 mm (20.27"x20.27"x23.22")	100 kg (185 lbs)
C200	6.7	200 kg (440 lbs)	690 x 690 x 740 mm (27.36"x27.36"x28.74")	130 kg (251 lbs)
C400/ C400D	13.2	400 kg (2 tramogge) (880 lbs)	690 x 690 x 740 mm x tramoggia (27.36"x27.36"x28.74"x2)	225 kg (437 lbs)

Garanzia

Condizioni generali

CIA Ovens Ltd. garantisce i suoi Forni per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data di consegna. La garanzia è valida solo per le parti con difetti di progettazione o per materiale difettoso. CIA Ovens Ltd. fornisce tutte le istruzioni per la riparazione o per la sostituzione delle parti non funzionanti, gratuitamente. Le eventuali spese di trasporto saranno a carico del cliente.

Limitazione

CIA Ovens Ltd. non è mai responsabile per:

- Uso improprio del Forno.
- Utilizzo contro le normative nazionali e/o internazionali in vigore.
- Collegamento con la rete elettrica errato.
- Cura e manutenzione impropria o insufficiente.
- Modifiche e/o utilizzi non autorizzati.
- Uso di parti di ricambio non originali o di componenti non specifiche per il modello.
- Inosservanza parziale o totale delle istruzioni.

CIA Ovens

a brand of Industrial & Welding Ovens Ltd

Unit 2, Station Road - Furness Vale, High Peak SK23 7QA - Phone +44 (0)161 6699019 - sales@ciaovens.com

VAT No. GB 214265686 - Company Reg. No. 01094864

www.ciaovens.com